

**Cuenta Pública**  
**Introducción**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2017**  
**(Pesos)**

**Ente Público:** LEGISLATIVO

**Poder Ejecutivo:** LEGISLATIVO

# INTRODUCCION

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

\_\_\_\_\_  
C.P. ARMANDO VALENZUELA BELTRÁN  
ENCARGADO DEL DESPACHO DE LA AUDITORIA  
SUPERIOR DEL ESTADO

\_\_\_\_\_  
C.P., L.A.E. y M.A. JUANA LÓPEZ AGUIRRE  
DIRECTORA GENERAL DE ADMINISTRACIÓN Y FINANZAS