

**Cuenta Pública**  
**Introducción**  
**Del 1 de Enero al 31 de Diciembre de 2014 y 2013**  
**(Pesos)**

**Ente Público:** PARQUE NACIONAL CUMBRES DE MAJALCA

**Poder Ejecutivo:** PARAESTATALES

INTRODUCCION

ESTADOS FINANCIEROS 2014

PARQUE NACIONAL CUMBRES DE MAJALCA

Bajo protesta de decir la verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

---

JESUS JOSE ALVAREZ RIVAS